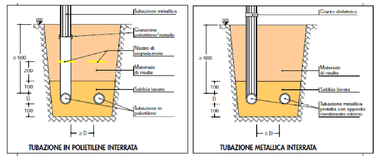
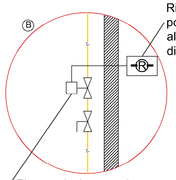
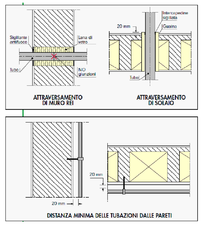
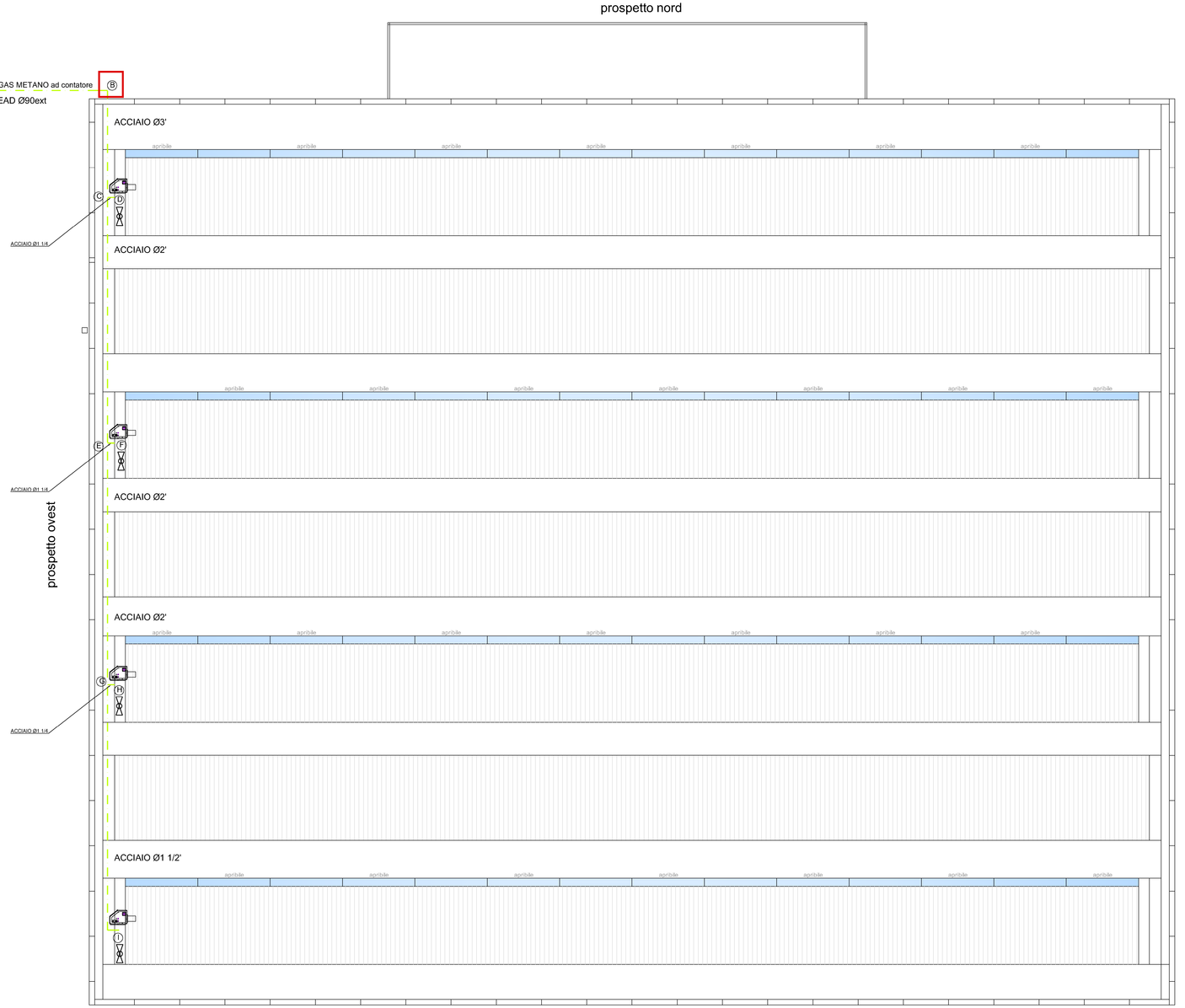


NOTA BENE:
I terminali dell'impianto interno sono in parte posizionati in esterno ed in parte posizionati in interno. Per i terminali di potenza superiore a 35 kW la norma tecnica di riferimento è la UNI CIG 11528/2014. Per i terminali di potenza inferiore a 35 kW la norma tecnica di riferimento è la UNI CIG 7129/2008. In particolare, i terminali di potenza maggiore di 35 kW sono TUTTI posizionati in esterno. Per i terminali posizionati in interno e di potenza inferiore a 35 kW, vale che:
1) la caldaie sono a camera stagna con scarico sdoppiato a tetto;
2) le caldaie sono posizionate in locali distinti, la loro potenza non si cumula;
3) I locali di installazione delle caldaie devono essere opportunamente areati;
4) I locali di installazione della cucina devono essere areati e ventilati.

Qualora l'installatore rilevasse l'impossibilita o la difformita con quanto scritto nella presente nota, dovrà provvedere affinche l'installazione dei macchinari rispetti tutte le norme tecniche applicabili ai fini della sicurezza in parte richiamate sopra.







- ACQUA FREDDA/IRRIGAZIONE

  * TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' PEAD PN16 UNI 10910 PER CONDOTTE INTERRATE IN PRESSIONE CON GIUNZIONI PER SALDATURA DI TESTA (TRATTI ESTERNI INTERRATI)
  * TUBAZIONI IN ACCIAIO ZINCATO TIPO FM SERIE LEGGERA UNI 8863 CON GIUNZIONI MEDIANTE RACCORDI FILETTATI ISOLATE, NEI TRATTI A SOFFITTO, CON GUAINE IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (TRATTI IN VISTA ENTRO LOCALE TECNICO E LINEE PRINCIPALI DI DISTRIBUZIONE AEREE)
  * TUBAZIONI MULTISTRATO COSTITUITE DA TUBO INTERNO IN POLIETILENE RETICOLATO, TUBO DI ALLUMINIO E TUBO ESTERNO IN POLIETILENE RETICOLATO CON GIUNZIONI MECCANICHE A COMPRESSIONE, ISOLATE CON GUAINE IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (TRATTI INTERNI IN VISTA, SOTTOTRACCIA E SOTTOPAVIMENTO)
  * TUBAZIONI IN POLIPROPILENE PP PN20 UNI 8318 E UNI 8321 CON GIUNZIONI MEDIANTE SALDATURA PER POLIFUSIONE ISOLATE CON GUAINE IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (TRATTI INTERNI SOTTOTRACCIA E SOTTOPAVIMENTO)

- ACQUA CALDA/RICIRCOLO

  * TUBAZIONI IN ACCIAIO ZINCATO TIPO FM SERIE LEGGERA UNI 8863 CON GIUNZIONI MEDIANTE RACCORDI FILETTATI ISOLATE CON GUAINE IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE E FINITURA ESTERNA IN LAMIERINO DI ALLUMINIO (TRATTI IN VISTA ENTRO LOCALE TECNICO E LINEE PRINCIPALI DI DISTRIBUZIONE AEREE)
  * TUBAZIONI MULTISTRATO COSTITUITE DA TUBO INTERNO IN POLIETILENE RETICOLATO, TUBO DI ALLUMINIO E TUBO ESTERNO IN POLIETILENE RETICOLATO CON GIUNZIONI MECCANICHE A COMPRESSIONE, ISOLATE CON GUAINE IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (TRATTI INTERNI IN VISTA, SOTTOTRACCIA E SOTTOPAVIMENTO)
  * TUBAZIONI IN POLIPROPILENE PP PN20 UNI 8318 E UNI 8321 CON GIUNZIONI MEDIANTE SALDATURA PER POLIFUSIONE ISOLATE CON GUAINE IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (TRATTI INTERNI SOTTOTRACCIA E SOTTOPAVIMENTO)

- RISCALDAMENTO

  * TUBAZIONI IN ACCIAIO NERO TIPO FM SERIE LEGGERA UNI 8863 ISOLATE CON GUAINA IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE E FINITURA ESTERNA IN PVC (CIRCUITI DI CENTRALE IN VISTA ENTRO LOCALE TECNICO)
  * TUBAZIONI IN RAME A NORMA UNI EN 1057 "TIPO DURO" CON GIUNZIONI PER SALDOBRASATURA CAPILLARE ISOLATE CON GUAINA IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE E FINITURA ESTERNA, NEI TRATTI IN VISTA ENTRO IL LOCALE TECNICO, IN PVC (LINEE PRINCIPALI DI DISTRIBUZIONE)
  * TUBAZIONI IN RAME A NORMA UNI EN 1057 "TIPO RICOTTO" PRESOLATE CON GUAINA IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (DERIVAZIONI A CORPI SCALDANTI)

- CIRCUITO PANNELLI SOLARI

  * TUBAZIONI IN RAME A NORMA UNI EN 1057 "TIPO DURO" CON GIUNZIONI PER SALDOBRASATURA CAPILLARE ISOLATE CON GUAINA IN ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE IDONEA, TIPO IDONEO PER ALTE TEMPERATURE, CON FINITURA, NEI TRATTI ESTERNI IN VISTA, IN LAMIERINO DI ALLUMINIO (COLLEGAMENTO PANNELLI SOLARI/BOLLITORE)

- GAS METANO

  * TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' PEAD UNI-ISO 4437 SERIE 8.3 CON GIUNZIONI MEDIANTE SALDATURA DI TESTA (TRATTI ESTERNI INTERRATI)
  * TUBAZIONI IN ACCIAIO ZINCATO TIPO FM SERIE LEGGERA UNI 8863 CON GIUNZIONI MEDIANTE RACCORDI FILETTATI (TRATTI ESTERNI ED INTERNI CORRENTI IN VISTA)
  * TUBAZIONI IN RAME A NORMA UNI EN 1057 CON GIUNZIONI MEDIANTE SALDOBRASATURA CAPILLARE CON I TRATTI SOTTOTRACCIA POSTI ENTRO GUAINA AUTOESTINGUENTE IN MATERIALE PLASTICO (TRATTI ESTERNI ED INTERNI CORRENTI IN VISTA ED INTERNI CORRENTI SOTTOTRACCIA)

- LINEE FRIGORIFERE GAS

  * TUBAZIONI IN RAME PER COLLEGAMENTO FRIGORIFERO UNITA MOTOCONDENSANTE ESTERNA/UNITA' EVAPORANTE INTERNA COIBENTATA CON ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE (SPESSORE 9 mm) CON PROTEZIONE ESTERNA CON PELLICOLA DI PVC

- SCARICO CONDENSA
- ARIA COMPRESSA

  * TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA PEAD Ø32 mm CON GIUNZIONI PER SALDATURA DI TESTA DA RACCORDARE ALLA RETE DI SCARICO ACQUE BIANCHE O ACQUE NERE SIFONATE SU LAVABO

"PUNTO DI CONSEGNA CONDENSE MACCHINE INTERNE
"SCALDACQUA ELETTRICO 30 lt "RADIATORE ELETTRICO 600 W minimo

Comune

COMUNE DI MONTONE

Committente

FAIST COMPONENTI SPA
Via dell'Industria 2, Loc Santa Maria di Sette
06014 Montone

REALIZZAZIONE DI OPIFICIO DEFINITO "OPIFICIO 6"

Il progettista delle opere specialistiche

Ing. Francesco Bondi
Via del Vignola n° 4 - 06019 - Umbertide (PG)
Tel./Fax 075.9413021 - *mail: bondi.francesco@gmail.com*
PEC: francesco.bondi@ingpec.eu - P. Iva 02685750542

Progetto architettonico

Arch. Alessandro Venturelli

Tavola

Sicurezza degli impianti
Impianto adduzione gas metano

Tavola

Scale: 1:100	Plottaggio: 1:1	Archivio: 388
Data: 24/08/2017	Rev: 0	

Non è permesso consegnare a terzi o riprodurre questo documento, ne utilizzarne il contenuto o renderlo noto a terzi senza la nostra esplicita autorizzazione.
Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. E fatta riserva di tutti i diritti derivati da brevetti o modelli.